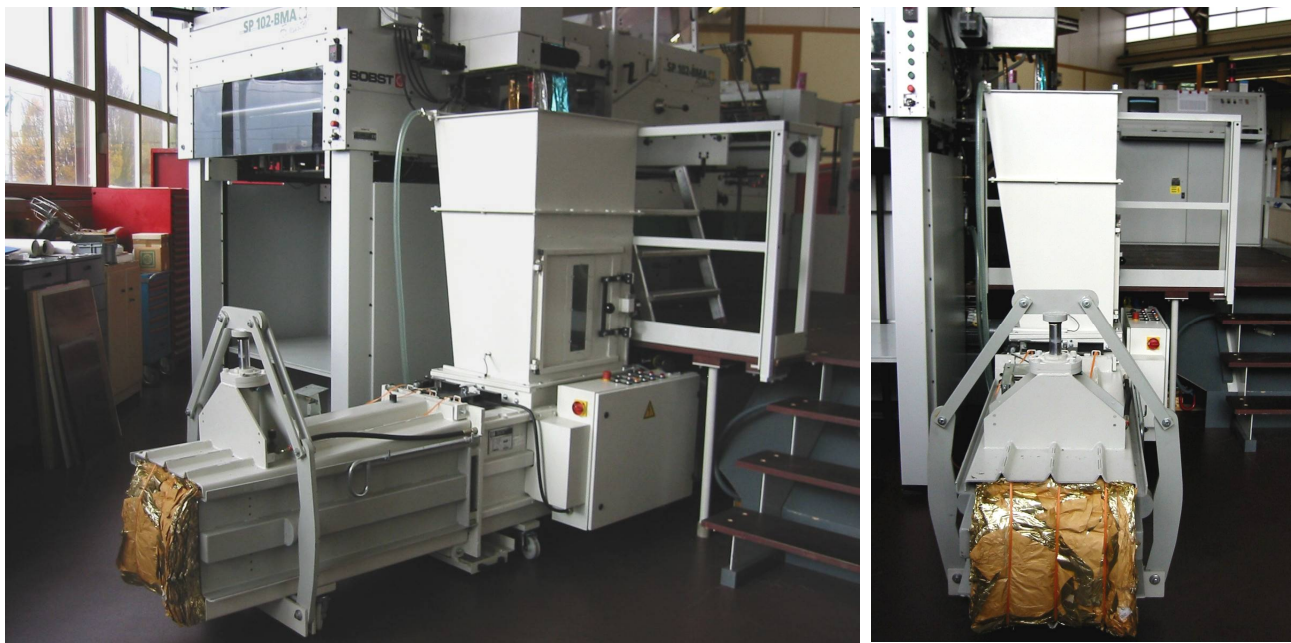


МАКУЛАТУРНЫЙ ПРЕСС ДЛЯ ФОЛЬГИ ВР 700



Тип	Мощность в kW	Давление в kN	Давление в N/cm ²	Загрузочная шахта ВxЛ in mm	Сечение тюка в mm	Вес тюка в kg (²)	Время такта в сек.	Теоритическая производительность м³/ч	Теорит. пропускная способность in t/h*	Арт.- № HSA
ВР 700	4	90	36	450x710	500x500	40-60	18	34	0,7	9035.10002

(²) зависит от материала *при насыпной массе 50 kg/m³

- полуавтоматический каналный пресс
- двухступенчатая регулировка длины тюка
- 3-х полосная вертикальная ручная обвязка лентой
- интегрированный тормоз в устройстве подачи лены
- канал 1200 мм
- стандартная загрузочная шахта 1 м³
- возможность передвижения (на колесах)
- привод
- держатель для пластикового пакета - опция
- программируемое управление, Siemens S7
- вес прим. 1.000 кг
- дополнительные устройства по запросу

МАКУЛАТУРНЫЙ ПРЕСС ДЛЯ ФОЛЬГИ ВР 700

Описание функций пресса ВР 700

Пресс для прессования фольговых отходов в тюки устанавливается рядом с BOBST или GIETZ для того, чтобы шахта находилась под выходом фольги для тиснения. Отходы фольги падают, таким образом, прямо в загрузочную шахту пресса.

Пресс постоянно готов к работе. Как только шахта заполняется фольгой до уровня фотобарьера, процесс прессования начинается автоматически, и фольга автоматически уплотняется.

Прессующий шток возвращается в свое исходное положение и ждет сигнала фотобарьера для того, чтобы начать очередное движение для прессования. Пресс не находится постоянно в работе, не прессует отдельно каждый обрезок фольги. Световой барьер регулируется таким образом, что прессующий шток двигается с интервалом по мере необходимости для того, чтобы оптимизировать производственные расходы.

Материал спрессовывается полностью автоматически. Как только достигнута требуемая длина тюка, оператор извещается сигналом лампы и может обвязывать тюк. Эта операция очень проста, если заранее положить подготовленную полиэфировую ленту.

Вес тюков – в зависимости от длины – достигает 60 кг.

Готовый тюк выталкивается штоком из канала на паллету. Обработка тюков, таким образом, упрощается.

Для того, чтобы сделать возможным и удобным техническое обслуживание данного оборудования, пресс смонтирован на колесах, чтобы его можно было отодвинуть в сторону.